

# Pasta de Estampación Color

## Pasta de Estampación

### ► Descripción del Producto

Pasta de estampación textil universal pigmentada, desarrollada para estampar un amplio espectro de **tejidos claros con colores brillantes**.

Alta concentración de sólidos y viscosidad.

**Excelente intensidad de color, tacto seco y elasticidad.**

Exenta de amoníaco, lo que la hace que sea prácticamente sin olor y muy agradable para el medio ambiente

**Pasta de Estampación Color no requiere etiqueta de restricción toxicológica.**

### ► Características

PRONTA PARA SER USADA.

### ► Tejidos Sintéticos

Con la adición de **MAGIC CROM**, 20 grs. por kilo sobre las **Pastas de Estampación Color**, es posible también estampar sobre tejidos difíciles como:

Poliéster, Poliamida, Lycra, Nylon, Tafeta, etc.

### ► Colores



### ► Diluyente o Retardador

Adicionando entre **5 y 15%** de **Retardador 2000** a las **Pastas de Estampación Color** es posible diluir o retardar el secado.

### ► Secado y Curado Final

**Pasta de Estampación Color** es autorreticulable, no requiere polimeriza por calor.

Pasadas 72 horas a temperatura ambiente (25 - 30°C), la prenda puede ser lavada.

**Aplicando una plancha caliente sobre el estampado seco, acelera la fijación.**

### ► Estructura Química

Compuesto de una dispersión sintética formulada en un medio agua/solvente, de un sistema espesante y de aditivos.

### ► Limpieza del Bastidor

Agua y si fuera necesario incorporar un detergente.

### ► Carácter Iconógeno:

Anionactivo

### ► Aspecto

Pasta de viscosidad alta, 45.000 - 55.000 mPas (Brookfield RVT)

### ► Emulsion Fotográfica

Recomendamos:

**POLYCROM AQUA** Emulsión fotopolimérica

**DUALCROM AQUA** Doble cura (Diazo + Fotopilmero)

### ► Malla o Tejido

- Usar siempre tejido de Poliéster monofilamento.

- Estampados de líneas finas recomendamos 77 T.

- Estampados gruesos 49 T y para plenos 34 T.

- Colores procesos 90 T y la retícula debe ser 18 puntos por cm<sup>2</sup>.

### ► Recomendaciones

Para obtener buenos resultados de estampado con alto nivel de solidez, los sustratos aplicados han de estar secos, limpios y -si es posible- libres de restos auxiliares o capas de preparación. Recomendamos por principio examinar los materiales previamente en cuanto a su aptitud sobre todo en caso de calidades impregnadas, etc.

### ► Almacenamiento

Almacenar en sitio fresco entre +5 °C hasta + 25 °C en envases originales cerrados.

Proteger contra la influencia de las heladas y demasiado calor.

**Después de abrir los envases, volver a cerrarlos bien.**

### ► Presentación y Vida útil

Envases de 900 g.

**POLYCROM** Vida útil 60 meses.

**DUALCROM** Vida útil 24 meses.

### ► Normas aplicables

#### Protección ambiental

Trabajar con buena circulación de aire en el local de trabajo.  
Evitar contacto con ojos y piel.  
No verter en desagüe.  
**SOLO DE USO INDUSTRIAL**  
Mantener alejado al alcance de los niños.  
En caso de contacto con los ojos, lavase inmediata y abundantemente con Agua durante 20 minutos, luego acuda a un médico.

### ► Frases de Seguridad



**Nos reservamos el derecho de modificar el producto y la hoja técnica.**

Si desean más información y asistencia técnica, por favor pónganse en contacto con nuestra división de técnica aplicada

Nuestra asistencia técnica al cliente, que se realiza tanto por teléfono como personalmente, se efectúa a conciencia, incluso mediante pruebas en la práctica y en nuestro laboratorio. De todas maneras no asumimos compromiso alguno, ni siquiera en lo referente a posibles derechos de protección a terceros. Este servicio no exime al usuario examinar él mismo nuestros productos en cuanto a su idoneidad para los procedimientos y fines deseados. Dado que la utilización, la aplicación y tratamientos realizados con nuestros productos se llevan a cabo fuera de nuestras posibilidades de control, el usuario asume toda la responsabilidad.